



СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПО МЕТОДОЛОГИИ RCM II

ООО «Спутник-2» «Цифровое производство»
Руководитель направления Дадиомов Р. Ю.
Ведущий инженер Пьянков И. В.

Решаемая проблема



Цифровая инновация



Результаты внедрения

- Увеличение производительности и качества выпускаемой продукции
Повышение уровня промышленной безопасности и сохранности окружающей среды
- Доступность актуальных данных из всех систем информационного поля оборудования
Мотивация и повышение квалификации персонала, командная работа
- Создание единой системы по определению задач технического обслуживания и ремонта
Сокращение затрат на ТОиР при сохранении надежности производства
Увеличение срока службы дорогих активов
- Фундамент для бесшовной интеграции с другими продуктами Siemens

Реализация RCM II - методологии обслуживания ориентированного на надежность

Подготовка

Определение активов, которые дадут наибольшую выгоду от проведения RCM
Формирование рабочей группы

Оценка риска

Определение критичности отказа, поиск решений для прогнозирования или предотвращения отказа

Внедрение программы надежности

Расчет эффективности
Наглядное представление
Определение следующих шагов модернизации



Анализ оборудования

Понимание производства, отказов, причин отказов, последствий отказов

Разработка программы надежности

Определение достаточного обслуживания, рекомендации для перепроектирования